VIKING TITAN 4z

die kompromisslose Kraft der VIKING-Serie.

Wie sein großer Bruder steht er für Höchstleistung bei Titan, Inconel, Hastelloy und Stahl. Optimiert für Vollnuten, Taschen und größere Zustellungen - aufgrund der größeren Spannkammern.



Formen- & Werkzeugbau

Rüstungsindustrie

Medizintechnik

Maschinenbau

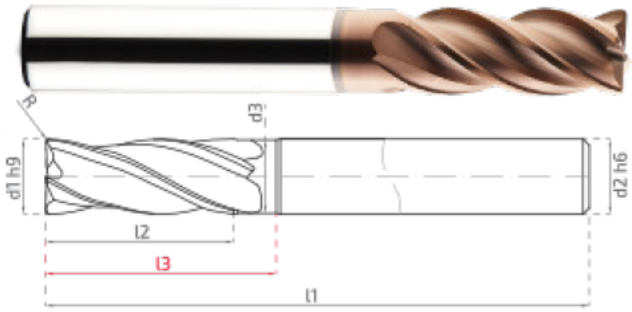
Luft- & Raumfahrt

Automobilindustrie

Bahntechnik

VIKING

TITAN 4z



VIKING
PRO SERIES

Z4

Ab Lager	d1h9	d2h6	d3	l1	l2	l3	R	Z	Artikelnummer	Preis
*	3	6	2,9	58	9	12	0,2	4	VS4R02-3,0	
*	4	6	3,9	58	12	15	0,2	4	VS4R02-4,0	
*	4	6	3,9	58	12	15	0,5	4	VS4R05-4,0	
*	5	6	4,9	58	15	18	0,2	4	VS4R02-5,0	
*	6	6	5,9	58	16	21	0,2	4	VS4R02-6,0	
*	6	6	5,9	58	16	21	0,5	4	VS4R05-6,0	
*	6	6	5,7	58	17	27	1	4	VS4R10-6,0	
*	8	8	7,8	64	20	25	0,2	4	VS4R02-8,0	
*	8	8	7,8	64	20	25	0,3	4	VS4R03-8,0	
*	8	8	7,8	64	20	25	0,5	4	VS4R05-8,0	
*	8	8	7,8	64	20	25	1	4	VS4R10-8,0	
	8	8	7,8	64	20	25	2	4	VS4R20-8,0	
	8	8	7,8	64	20	25	3	4	VS4R30-8,0	
*	10	10	9,8	73	22	31	0,2	4	VS4R02-10,0	
*	10	10	9,8	73	22	31	0,5	4	VS4R05-10,0	
*	10	10	9,8	73	22	31	0,8	4	VS4R08-10,0	
*	10	10	9,8	73	22	31	1	4	VS4R10-10,0	
	10	10	9,8	73	22	31	2	4	VS4R20-10,0	
	10	10	9,8	73	22	31	3	4	VS4R30-10,0	
*	12	12	11,7	82	28	39	0,2	4	VS4R02-12,0	
*	12	12	11,7	82	28	39	0,5	4	VS4R05-12,0	
*	12	12	11,7	82	28	39	0,8	4	VS4R08-12,0	
*	12	12	11,7	82	28	39	1	4	VS4R10-12,0	
*	12	12	11,7	82	28	39	1,5	4	VS4R15-12,0	
	12	12	11,7	82	28	39	3	4	VS4R30-12,0	
*	16	16	15,7	93	36	47	0,2	4	VS4R02-16,0	
	16	16	15,7	93	36	47	0,3	4	VS4R03-16,0	
*	16	16	15,7	93	36	47	0,5	4	VS4R05-16,0	
	16	16	15,7	93	36	47	2	4	VS4R20-16,0	
	16	16	15,7	93	32	47	4	4	VS4R40-16,0	
*	16	16	15,7	93	36	47	0,75	4	VS4R07-16,0	
	16	16	15,7	93	36	47	1	4	VS4R10-16,0	
*	16	16	15,7	93	36	47	1,5	4	VS4R15-16,0	
	20	20	19,7	105	38	57	0,5	4	VS4R05-20,0	
	20	20	19,7	105	38	57	1	4	VS4R10-20,0	







Material	Vollnut ap=1.5 - 1Ø	Vollnut ap= 1.0 - 0.5Ø	Schulterfräsen ap=1.5Ø / ae=0.35 - 0.2ØØ	Schlichten ap=1.5Ø / ae=0.20 - 0.1ØØ
	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)
Unlegierter Stahl	100-130	120-160	150-180	170-220
Stahl	100-130	120-150	150-180	170-220
Vergütungsstahl	90-120	110-150	130-170	150-200
Kaltarbeitsstahl	80-110	100-140	120-150	140-180
Warmarbeitsstahl	80-110	100-140	120-150	140-180
AISI 304 - 416 - 420	-	50-70	70-90	80-100
AISI 316 - 440	-	45-70	55-75	70-90
17-4 PH 15-5 PH	-	45-70	50-80	60-85
Chrome-Cobalt Legierungen	-	30-50	35-55	40-70
Duplex F51	-	50-70	60-80	70-90
Super Duplex F55	-	60-80	65-85	70-90
Hastelloy	35-60	30-50	40-60	50-70
Inconel 625	35-60	30-50	40-60	50-70
Inconel 718	30-50	30-50	40-60	50-70
Nimonic	35-60	30-50	40-60	50-70
Titan	50-70	50-70	55-75	60-90
Titanlegierungen	50-70	50-70	55-75	60-85

Vorschub (mm/Zahn)									
Ø	ap=1.5Ø	ap=1Ø	ap=0.5Ø	ae=0.35Ø	ae=0.30Ø	ae=0.25Ø	ae=0.20Ø	ae=0.15Ø	ae=0.10Ø
3	0,007	0,008	0,009	0,01	0,012	0,0125	0,013	0,014	0,016
4	0,009	0,01	0,01	0,02	0,025	0,026	0,028	0,029	0,03
5	0,01	0,011	0,02	0,03	0,035	0,036	0,038	0,04	0,045
6	0,02	0,028	0,03	0,045	0,05	0,057	0,059	0,061	0,065
8	0,03	0,04	0,045	0,05	0,06	0,068	0,07	0,073	0,078
10	0,04	0,045	0,05	0,06	0,07	0,075	0,078	0,08	0,082
12	0,05	0,06	0,065	0,07	0,08	0,09	0,1	0,11	0,13
16	0,08	0,095	0,1	0,12	0,13	0,14	0,145	0,15	0,16
20	0,09	0,12	0,15	0,17	0,175	0,18	0,185	0,19	0,22

≤ 52 HRc

FORM HA DIN 6535

